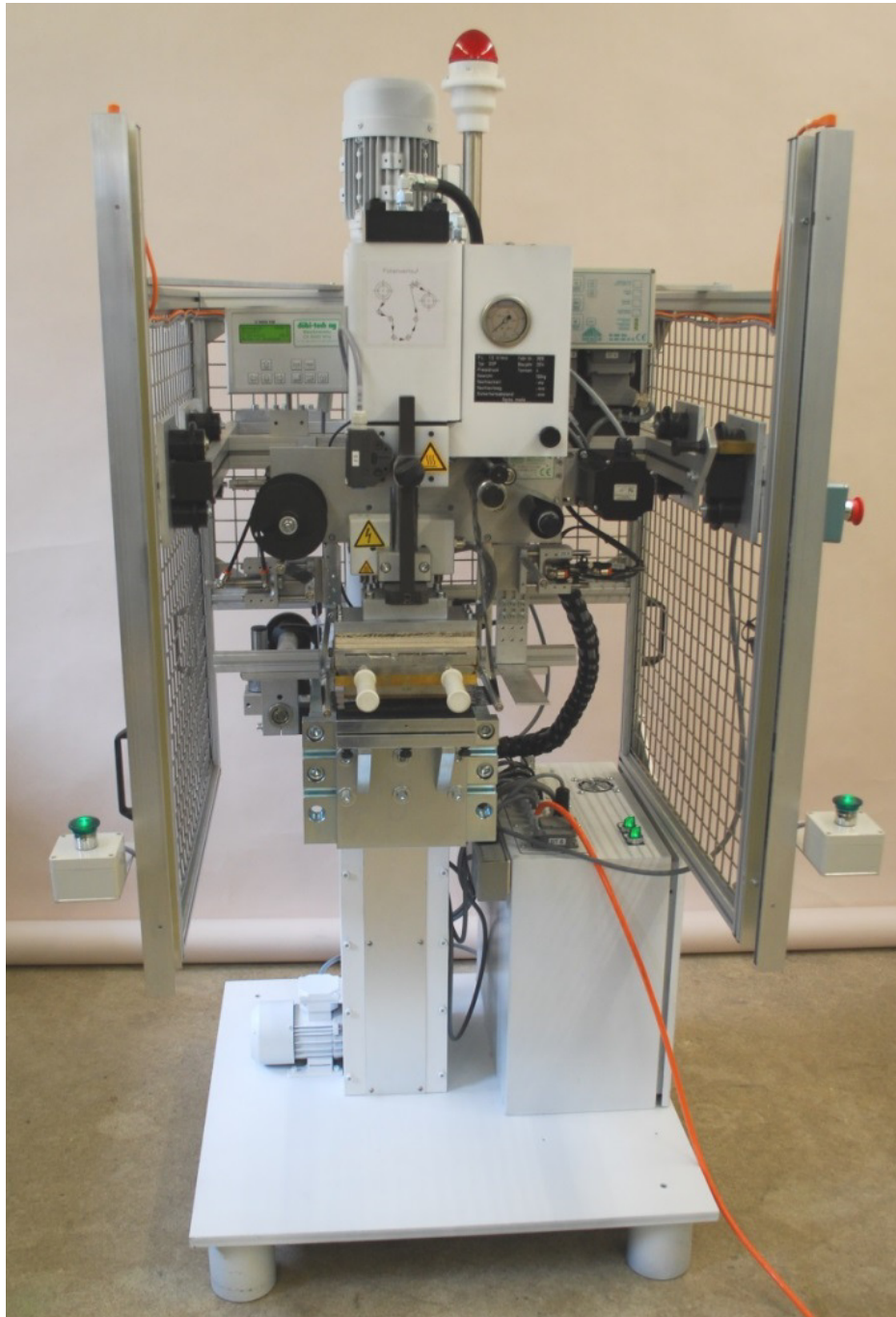


Modular aufgebaute hydraulische Prägepresse

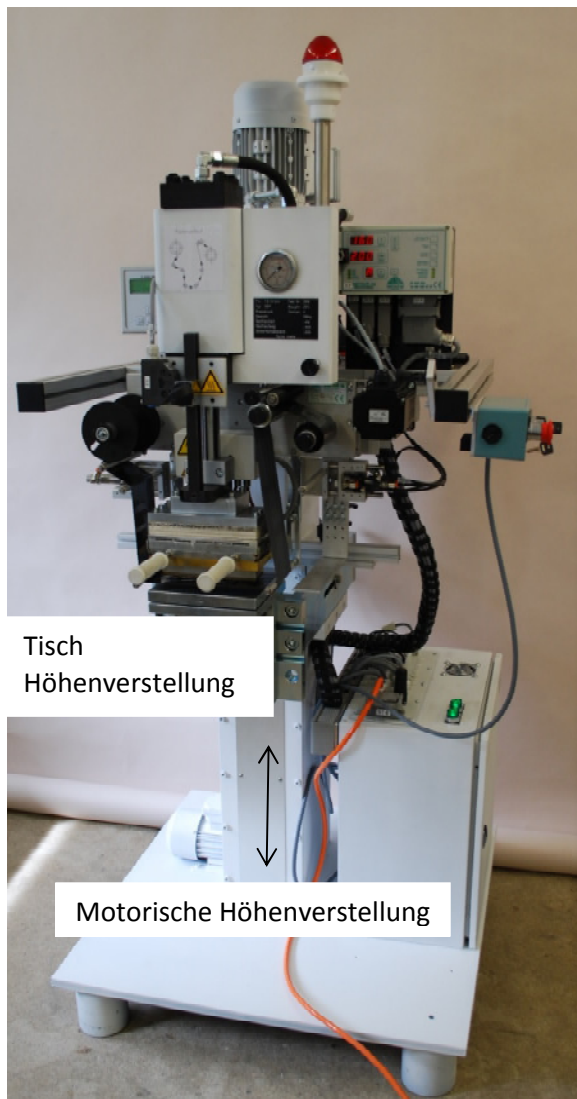


Grundausführung

- 1000-6000 kg Prägedruck Prägefläche 150x200mm
- fester Maschinenständer in gewünschter Höhe

Zusatz Ausrüstung :

- motorisch höhenverstellbarer Maschinenständer
- mit oder ohne Maschineneinhausung
- Maschineneinhausung mit Schnellwechselsystem
- Synchronisationssystem mit Roboter und Spritzgussmaschine



Tisch
Höhenverstellung

Motorische Höhenverstellung

Funktion

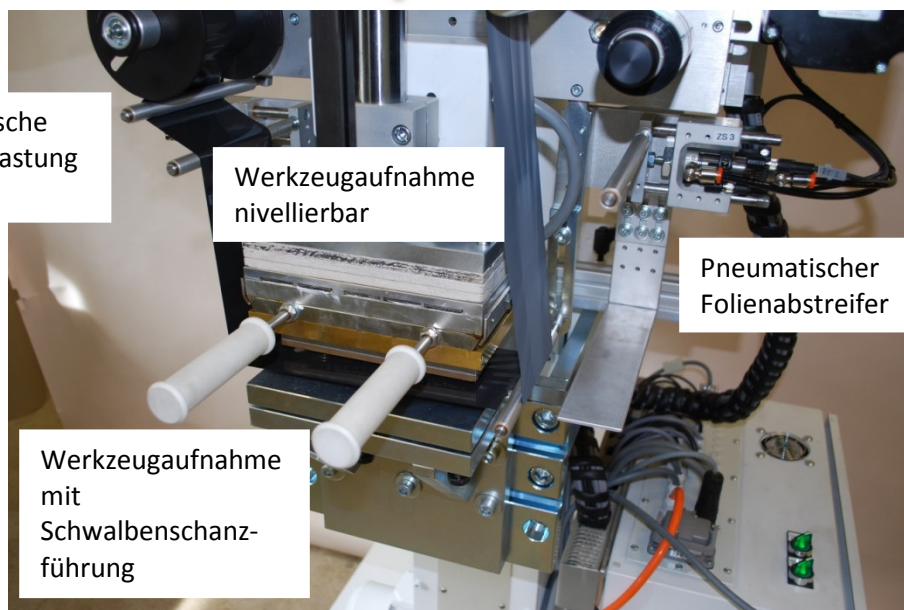
Automatisches Prägen in Zusammenarbeit mit dem Roboter der Spritzgussmaschine, ohne Schutzabdeckung in einem geschützten Raum des Roboters.

Manuelles Prägen mit Handeingabe. Die Bedienerperson legt die Produkte in die Presse.

Druckauslösung mit Zweihandauslösung. Die Schutzabdeckung mit Frontlichtgitter ist im Einsatz.



-Einhausung mit Lichtgitter
SUVA CE conform mit
Schnellwechsel System 30 Sec.
-Zweihandauslösung



Pneumatische
Folientlastung
beidseitig

Werkzeugaufnahme
nivellierbar

Pneumatischer
Folienabstreifer

Werkzeugaufnahme
mit
Schwalbenschanz-
führung

Technische Daten

Prägehub bis 100mm
Vorschub 18mm Sek.
Rückhub 32mm Sek.

Folienbreite max. 150mm
Folienlänge 305 m
Prägezeit bis 4 Sek.
Prägetemperatur bis 250

Pneumatischer Anschluss 6 bar
Elektrischer Anschluss 400V / 50Hz
Gewicht ca. 600kg